



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «РН-СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ»
(ООО «РН-Смазочные материалы»)

Почтовый адрес: 119071, Российская Федерация, г. Москва, ул. Малая Калужская, д. 19
Юридический адрес и адрес производства: 390011, Российская Федерация, г. Рязань, район Южная Прогресс, д. 8
Тел.: (499) 517-76-68, факс: (499) 517-76-68 доб. 48563
E-mail: oil@rosneft.ru, www.rosneft-lubricants.ru

ПАСПОРТ № 281

Масло нефтяное турбинное с присадками марки Тп-30 ГОСТ 9972-74 с изменениями 1-9

Предназначено для смазки подшипников и вспомогательных механизмов турбоагрегатов, а также для работы в системах регулирования этих машин в качестве гидравлической жидкости.

Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-RU.MT23.B.00518 действительна с 04.05.2018 по 03.05.2021 включительно.
Орган по сертификации ООО «Региональный центр сертификации и мониторинга качества», г. Рязань

Код ОКПД 2 19.20.29.160
Дата изготовления:
24.03.2021г.

Дата отбора пробы: 24.03.2021г.
Обозначение НД по отбору пробы ГОСТ 2517
Место отбора, номер емкости: ТГ и Э, р-р 328

Номер партии: 281
Размер партии (масса): 221,500 тонн
Дата проведения испытания:
24-26.03.2021г.



Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по ГОСТ	Фактически
1 Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	Не менее 135	Не ниже 190	212
2 Содержание механических примесей, %	ГОСТ 6370	Не более 0,030	Отсутствие	Отсутствие
3 Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	–	41,4–50,6	48,30
4 Индекс вязкости	ГОСТ 25371	–	Не менее 95	106
5 Кислотное число, мг КОН на 1г масла	ГОСТ 11362	–	Не более 0,5	0,38
6 Стабильность против окисления : осадок после окисления, %	ГОСТ 981 и п. 4.2а настоящего стандарта	–	Не более 0,01	0,006
кислотное число после окисления, мг КОН на 1г масла		–	Не более 0,5	0,43
7 Зольность базового масла, %	ГОСТ 1461	–	Не более 0,005	0,003
8 Число деэмульсации, мин.	ГОСТ 12068	–	Не более 3,5	3,3
9 Коррозия на стальных стержнях	ГОСТ 19199	–	Отсутствие	Отсутствие
10 Цвет на колориметре ЦНТ, единицы ЦНТ	ГОСТ 20284	–	Не более 3,5	1,5
11 Температура застывания, °С	ГОСТ 20287, метод Б	–	Не выше минус 10	Минус 18
12 Содержание фенола в базовом масле	ГОСТ 1057	–	Отсутствие	Отсутствие**
13 Содержание воды, %	ГОСТ 2477	–	Отсутствие	Отсутствие
14 Массовая доля серы в базовом масле, %	ГОСТ 1437	–	Не более 0,3	0,100
15 Содержание водорастворимых кислот и щелочей	ГОСТ 6307	–	Отсутствие	Отсутствие
16 Стабильность против окисления в универсальном приборе: массовая доля осадка после окисления, %	ГОСТ 18136 и п. 4.2 настоящего стандарта	–	Не более 0,03	0,027
кислотное число после окисления, мг КОН на 1г масла		–	Не более 0,40	0,38
17 Коррозионное воздействие на металлы, группа	ГОСТ 2917 и п. 4.4 настоящего стандарта	–	1	1а
18 Температура текучести, °С	ГОСТ 20287	–	Не выше минус 6	Минус 15
19 Плотность при 20 °С, г/см ³	ГОСТ 3900	–	Не более 0,895	0,8740
20 Температура самовоспламенения, °С	ГОСТ 12.1.04 4	Не менее 165	–	349*

Заключение: качество продукции соответствует Техническому регламенту таможенного союза «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» (ТР ТС 030/2012) и ГОСТ 9972-74 с изменениями 1-9.

*Протокол испытаний № 029-С/18 от 03.05.2018 ООО «РН-Смазочные материалы»

**При производстве масла применяется базовое масло ОАО «Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез», производимые без применения фенола в качестве растворителя селективной очистки.

Транспортирование и хранение – по ГОСТ 1510. Гарантийный срок хранения – пять лет со дня изготовления при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

Старший лаборант
Дата и время выдачи паспорта

Н.И.Абакумова
26.03.2021г. 18:40



Осторожно. Горючая жидкость. При попадании в глаза вызывает раздражение. При попадании на кожу может вызывать раздражение и аллергическую реакцию. Умеренно опасная по воздействию на организм. При попадании внутрь малотоксична. Обладает кожно-резорбтивным действием. Представляет опасность для окружающей среды, водных объектов и почвы. При обращении пользуйтесь перчатками и очками. Не допускайте попадания в воду и почву. Более полная информация по безопасному обращению находится в паспорте безопасности. Отработанное масло и упаковка подлежат сбору и утилизации в установленном месте. При обращении с отработанной продукцией запрещается: сброс (слив) в водоемы, на почву и в канализационные сети общего пользования; вывоз на полигоны для бытовых и промышленных отходов с последующим захоронением; смешение с нефтью (газовым конденсатом), бензином, керосином, топливом (дизельным, судовым, котельно-печным, мазутом) с целью получения топлива, предназначенного для энергетических установок, за исключением случаев, разрешенных компетентными органами Российской Федерации в области природопользования и охраны окружающей среды; смешение с продукцией, содержащей галогенорганические соединения; применение в качестве антиадгезионных материалов и средств для пропитки строительных материалов.

конец паспорта



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «РН-СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ»
(ООО «РН-Смазочные материалы»)

Почтовый адрес: 119071, Российская Федерация, г. Москва, ул. Малая Капучинская, д. 19
Юридический адрес и адрес производства: 390011, Российская Федерация, г. Рязань, район Южный Промысел, д. 8
Тел.: (499) 517-76-68, факс: (499) 517-76-68, доб. 48765
E-mail: oil@rosneft.ru, www.rosneft-lubricants.ru

Приложение к паспорту № 281
Масло нефтяное турбинное с присадками марки Тп-30
ГОСТ 9972-74 с изменениями 1-9

Обозначение законодательного акта, нормативного документа или свода правил	Наименование показателя	Метод испытания	Фактически
Дополнительные показатели для определения кода ТН ВЭД	1. Фракционный состав: -температура начала кипения, °С -до температуры 250°С перегоняется, % об. -до температуры 300°С перегоняется, % об. -до температуры 350°С перегоняется, % об.	ISO 3405 (эквивалентный ASTM D 86)*	Не может быть определено**
	2. Температура, при которой перегоняется 65% объемных или менее (включая потери) нефтяных фракций	ISO 3405 (эквивалентный ASTM D 86)*	Не может быть определено**
	3. Содержание сульфатной золы, % масс.	ISO 3987 (эквивалентный ГОСТ 12417)	Отс
	4. Индекс омыления, мг КОН/г	ISO 6293-1/2 (эквивалентный ГОСТ 17362)	2,7
	5. Температура текучести, °С	ISO 3016 (ГОСТ 20287 метод А)	Минус 15
	6. Колориметрическая характеристика, с разбавлением 1:100	ASTM D 1500	0,5
	7. Кинематическая вязкость при 50 °С, мм ² /с при 100 °С, мм ² /с	ISO 3104 (ГОСТ 33)	31,49 7,132

*метод предназначен для определения фракционного состава легких и средних дистиллятов, не применим к маслам

** Температура кипения и процент перегонки не могут быть корректно определены т.к. при нагревании при атмосферном давлении начинается разложение продукта



Старший лаборант
Дата и время выдачи

С.В. Резникова
25.03.2021г. 05:30