



Публичное акционерное общество «Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез»  
Юридический адрес :  
Российская Федерация, 150023, Ярославская область, город Ярославль,  
Московский проспект, дом 130;  
E-mail: post@yanos.slavneft.ru  
телефон/факс: (4852)49-81-00/40-76-76  
Адрес производства:  
Российская Федерация, 150023, г. Ярославль, Московский проспект, дом 150

- Проверить паспорт:  
1. Отсканируйте QR-код  
2. Убедитесь, что попали на сайт <http://pasp.yanos.slavneft.ru>  
3. Сравните оригинал на сайте и Вашу копию  
Проверьте соответствие Вашего экземпляра паспорта с полученным по ссылке.

Сертификат соответствия системы менеджмента качества  
ISO 9001:2015 № 20.1994.026, срок действия до 11.01.2024

## ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 31

### Масло индустриальное И-40А

Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-РУ.АБ04.В.05864/20  
Срок действия - по 14.07.2023

Обозначение документов, устанавливающих требования к продукции:  
Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 030/2012  
"О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям" (Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 20.07.2012 № 59) (Приложение 1)  
ГОСТ 20799-88 с изменениями 1- 5 " Масла индустриальные.  
Технические условия"  
Код ОКПД 2 19.20.29.140



2008

Номер партии:	<u>6</u>
Дата изготовления:	<u>06 июня 2021 г.</u>
Размер партии (масса)	<u>711 т</u>
Место отбора пробы (по ГОСТ 2517)	<u>431</u>
Дата отбора пробы	<u>06 июня 2021 г.</u>
Дата проведения испытаний	<u>06 июня 2021 г.</u>

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по ГОСТ 20799-88	Фактическое значение
1.	Кинематическая вязкость при 40°C, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33-2016	-	61.0 - 75.0	68.5
2.	Кислотное число, мг КОН на 1 г масла	ГОСТ 5985-79	-	не более 0.05	отсутствие
3.	Зольность, %	ГОСТ 1461-75	-	не более 0.005	0.002
4.	Массовая доля серы в маслах из сернистых нефтей, %	ASTM D 4294-03	-	не более 1.1	0.1
5.	Содержание механических примесей, % масс	ГОСТ 6370-83	не более 0.03	отсутствие	отсутствие
6.	Содержание воды, % масс	ГОСТ 2477-2014	следы	следы	следы
7.	Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ 3900-85	-	не более 900	878
8.	Температура застывания, °С	ГОСТ 20287-91	-	не выше -10	минус 10
9.	Цвет на колориметре ЦНТ, единицы ЦНТ	ГОСТ 20284-74	-	не более 3.0	0.5
10.	Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333-2014	не менее 135	не ниже 220	225
11.	Стабильность против окисления: приращение кислотного числа окисленного масла, мг КОН на 1 г масла приращение смол, %	ГОСТ 18136-2017 по п.п 3.2, 3.4 ГОСТ 20799-88 ГОСТ 15886-70	- - -	не более 0.40 не более 3.0	0.36 2.8
12.	Содержание селективных растворителей, %	ГОСТ 33093-2014	не более 0.3	отсутствие	отсутствие
13.	Температура самовоспламенения, °С	ГОСТ 12.1.044-89	не менее 165	-	357

Дополнительные требования (контракта, контрактной спецификации, договора поставки и т.п.)				
№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по контракту и т.п.	Фактическое значение
1.	Фракционный состав температура начала кипения, °С до температуры 250 °С перегоняется, % об. до температуры 300 °С перегоняется, % об. до температуры 350 °С перегоняется, % об. температура конца кипения, °С	ASTM D 86-18*	- - - -	не может быть определено
2.	Температура, при которой перегоняется 65 об. % или менее (включая потери) нефтяных фракций, °С	ASTM D 86-18*	-	не может быть определено
3.	Содержание сульфатной золы, % масс.	ГОСТ 12417-94	-	0.01
4.	Температура текучести, °С	ISO 3016:2019	-	минус 10
5.	Индекс омыления, мг КОН/г	ГОСТ 17362-71	-	0.5
6.	Колориметрическая характеристика (К) в растворе (с разбавлением 1:100), ед. ASTM D	ASTM D 1500-12	-	<0.5
7.	Кинематическая вязкость при 50 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33-2016	-	42.7
8.	Кинематическая вязкость при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33-2016	-	8.5

\* Метод предназначен для определения фракционного состава легких и средних дистиллятов и не применим к маслам. Температура кипения и процент перегонки не могут быть корректно определены, т.к. при нагревании при атмосферном давлении начинается разложение продукта.

Показатель по п.8 - согласно писем входящих № СМ-03/001895 от 12.04.2021г., ИСХ-ТЛ-220-21 от 14.04.2021г.

Показатель по п.13 - протокол испытаний № 307/20 от 06.07.2020г. ИЛ АНО "Химическая экспертиза"

**Заключение:** Масло индустриальное И-40А соответствует требованиям:

- Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям" (Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 20.07.2012 № 59) (Приложение 1)

- ГОСТ 20799-88 с изменениями 1-5 "Масла индустриальные. Технические условия"

**Дополнительная информация:**

- наименование процессов переработки - атмосферная и вакуумная перегонка, деасфальтизация пропаном, селективная очистка, депарафинизация селективными растворителями, гидроочистка;
- агрегатное состояние при температуре 20 °С и давлении 760 мм рт. ст. - жидкое;
- не является средним дистиллятом - высоковязкий продукт;
- транспортирование и хранение по ГОСТ 1510;
- гарантийный срок хранения - 5 лет с даты изготовления;
- применяется в машинах и механизмах промышленного оборудования, а также в качестве гидравлических жидкостей и базовых масел.

Начальник лаборатории масел и битумов



Дата выдачи паспорта

*И.А. Смирнова*

И.А. Смирнова

Н.А. Маринина

07 июня 2021 г.