



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА №21004260-ОЗСМ

Масло промышленное И-20А
ГОСТ 20799-88 изм. 1-5 Код ОКПД2 19.20.29.130

Декларация о соответствии

рег. номер: ЕАЭС № RU Д-РУ.РА01.В.56059/20 по 02.07.2023

Система менеджмента компании сертифицирована на соответствие требованиям стандартов
ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018

Резервуар: Е-8 Влив, см: 218 Количество, т: 1110

Партия №: 48651 Бочка 205,0 л, шт.: 616 вес, тонн: 110,8800

Дата изготовления продукта: 27.04.2021

Дата отбора пробы: 28.04.2021

Наименование показателя	Метод испытаний	Норма ТР ТС	Норма НД	Факт. значение
Вязкость кинематическая, мм ² /с: при 40 °С, в пределах	ГОСТ 33	-	29,00 + 35,00	30,60
Кислотное число, мг КОН на 1 г масла, не более	ГОСТ 11362	-	0,030	0,010
Зольность, %, не более	ГОСТ 1461	-	0,005	0,005
Массовая доля серы в маслах из сернистых нефтей, %, не более	ГОСТ 1437	-	1,00	0,27
Содержание механических примесей	ГОСТ 6370	0,03	Отсутствие	Отсутствие
Содержание воды	ГОСТ 2477	-	Следы	Следы
Плотность при 20 °С, кг/м ³ , не более	ГОСТ 3900	-	890,0	870,1
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ГОСТ Р 51069	-	-	873,3
Температура застывания, °С, не выше	ГОСТ 20287	-	-15	-15
Цвет на колориметре ЦНТ, единицы ЦНТ, не более	ГОСТ 20284	-	2,0	0,5
Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	ГОСТ 4333	135	200	216
Стабильность против окисления: приращение кислотного числа окисленного масла, мг КОН на 1 г масла, не более	ГОСТ 18136	-	0,30	0,15
приращение смол, %, не более		-	2,0	1,3
Содержание растворителей в маслах селективной очистки	ГОСТ 33093	-	Отсутствие	Отсутствие
Температура самовоспламенения, °С, не ниже	ГОСТ 12.1.044	165	-	366

Заключение: Масло промышленное И-20А соответствует:

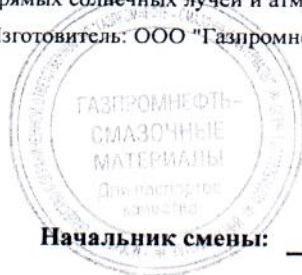
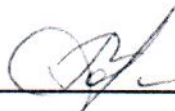
- Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям"
- ГОСТ 20799-88 изм.1-5

Срок годности (срок хранения) - 5 лет с даты изготовления

Условия отбора пробы - по ГОСТ 2517-2012

Условия хранения продукции - в крытых складских помещениях или на спланированной площадке, защищенной от действия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков (по ГОСТ 1510-84)

Изготовитель: ООО "Газпромнефть - СМ", Россия, 644040, г. Омск, пр. Губкина, 1

Горчакова С.В.

Паспорт выдан: 28.04.2021 2:40:17



**ПАСПОРТ КАЧЕСТВА №21004260-ОЗСМ**

Масло индустриальное И-20А
ГОСТ 20799-88 изм. 1-5 Код ОКПД2 19.20.29.130

Декларация о соответствиирег. номер: **ЕАЭС № RU Д-RU.РА01.В.56059/20 по 02.07.2023**

Система менеджмента компании сертифицирована на соответствие требованиям стандартов
ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018

Резервуар: Е-8 Влив, см: 218 Количество, т: 1110

Партия №: 48651 Бочка 205,0 л, шт.: 616 вес, тонн: 110,8800

Дополнительные показатели

Наименование показателя	Метод испытаний	Фактическое значение
Фракционный состав: температура начала кипения, °С до температуры 250 °С перегоняется, %об. до температуры 300 °С перегоняется, %об. до температуры 350 °С перегоняется, %об.	ISO 3405 (эквивалентный ASTM D 86)*	Не может быть определено**
Температура, при которой перегоняется 65 об.% или менее (включая потери) нефтяных фракций	ISO 3405 (эквивалентный ASTM D 86)*	Не может быть определено**
Содержание сульфатной золы, % масс.	ISO 3987 (эквивалентный ГОСТ 12417)	0,01
Температура текучести, °С	ISO 3016 (ГОСТ 20287 метод А)	минус 13
Индекс омыления, мг КОН/г	ISO 6293-1/2 (ГОСТ 17362)	0,5
Колориметрическая характеристика (К) в растворе, ед. ASTM	ASTM D 1500	0,5
Кинематическая вязкость при 50 °С, мм ² /с	EN ISO 3104 (ГОСТ 33)	20,41
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с		5,14

* Метод предназначен для определения фракционного состава легких и средних дистиллятов и не применим к маслам.

** Температура кипения и процент перегонки не могут быть корректно определены т. к. при нагревании при атмосферном давлении начинается разложение продукта.



Начальник смены: _____



Горчакова С.В.

Паспорт выдан: 28.04.2021 2:40:17

